



Številka: 35409-27/2021-2

Datum: 15. 7. 2021

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18, 10/19, 64/19 in 90/21) in 5. točke tretjega odstavka 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg, 84/18-ZIURKOE in 158/20) v upravni zadevi izdaje sklepa o prijavi nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, upravljavcu AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Denis Jahić, naslednji

## SKLEP

1. Nameravana sprememba v obratovanju naprave, v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto, ki jo je upravljavec AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, prijavil dne 3. 6. 2021, ne zahteva spremembe okoljevarstvenega dovoljenja št. 35407-108/2006-23 z dne 11. 2. 2009, spremenjeno z odločbami št. 35407-7/2009-8 z dne 26. 3. 2010, št. 35407-23/2010-2 z dne 5. 11. 2010, št. 35406-30/2012-14 z dne 9. 12. 2014, št. 35406-17/2016-4 z dne 19. 5. 2016, št. 35406-24/2016-32 z dne 6. 7. 2018, št. 35406-37/2018-2 z dne 18. 10. 2018, št. 35406-46/2019-8 z dne 9. 9. 2020 in 35406-2/2020-6 z dne 18. 12. 2020, ter zanjo ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

## Obrazložitev

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju: naslovni organ), je dne 3. 6. 2021 od upravljavca AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana, ki ga zastopa direktor Denis Jahić (v nadaljevanju: upravljavec), prejela prijavo nameravane spremembe v obratovanju naprave, ki lahko povzroči onesnaževanje okolja večjega obsega, in sicer naprave v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto. Naslovni organ je za obratovanje navedene naprave izdal okoljevarstveno dovoljenje št. 35407-108/2006-23 z dne 11. 2. 2009, spremenjeno z odločbami št. 35407-7/2009-8 z dne 26. 3. 2010, št. 35407-23/2010-2 z dne 5. 11. 2010, št.

35406-30/2012-14 z dne 9. 12. 2014, št. 35406-17/2016-4 z dne 19. 5. 2016, št. 35406-24/2016-32 z dne 6. 7. 2018, št. 35406-37/2018-2 z dne 18. 10. 2018, št. 35406-46/2019-8 z dne 9. 9. 2020 in 35406-22/2020-6 z dne 18. 12. 2020 (v nadaljevanju: okoljevarstveno dovoljenje).

Upravljavca je k prijavi priložil:

- Potrdilo o plačilu upravne takse,
- Strokovno oceno o vplivih postavitve testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25).

Skladno s prvim odstavkom 77. člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/06-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 108/09-ZPNačrt-A, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNorg, 84/18-ZIURKOE in 158/20, v nadaljevanju: ZVO-1) mora upravljavec naprave vsako nameravano spremembo v obratovanju naprave iz 68. člena ZVO-1, ki je povezana z delovanjem ali razširitvijo naprave in lahko vpliva na okolje, ali spremembo glede upravljavca pisno prijaviti ministrstvu, kar dokazuje s potrdilom o oddani pošiljki.

Skladno s tretjim odstavkom 77. člena ZVO-1 ministrstvo na podlagi prijave in ob smiselni uporabi določb 51. in 51.a člena ZVO-1 v dveh mesecih od vložitve popolne prijave s sklepom ugotovi, da:

1. je nameravana sprememba večja in je zanjo treba izvesti tudi presojo vplivov na okolje ter pridobiti okoljevarstveno soglasje in spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
2. je nameravana sprememba večja, vendar zanjo ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja, vendar je treba spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
3. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zanjo izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje ter spremeniti okoljevarstveno dovoljenje,
4. nameravana sprememba ni večja, vendar je treba zaradi nameravane spremembe spremeniti pogoje in ukrepe v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, ali
5. zaradi nameravane spremembe ni treba spremeniti okoljevarstvenega dovoljenja.

Upravljavca je v prijavi navedel, da se sprememba v obratovanju naprave, v kateri se izvaja dejavnost proizvodnje poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA 6 granulata 42.000 ton na leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton na leto nanaša na postavitve testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25). Nova naprava bo demonstracijska testna naprava s pričakovano TRL\* stopnjo 6-7 (TRL = technology readiness level, slovensko raven tehnološke razvitosti). To pomeni, da bo nova linija demonstracijski prototip v ustrezno oblikovanem okolju oziroma demonstracijski prototip v operativnem okolju, ki se bo uporabljal izključno za testne namene in ne za namen proizvodnje. Testna linija bo obratovala največ dve leti, ko se bo uporabljala za namen raziskav, razvoja in preizkušanja novih izdelkov ter procesov. Postavitve testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25) se izvaja kot naslednji korak razvoja pilotnega projekta v sklopu pilotnega projekta imenovanega EFFECTIVE financiranega s strani Evropske Unije, ter pod okriljem BBI JU (Bio-based Industries Joint Undertaking). Namen projekta EFFECTIVE je na nivoju TRL\* 6-7 prikazati inovativne in ekonomsko upravičljive tehnologije za proizvodnjo poliamidov iz bioloških obnovljivih surovin, ki bodo lahko uporabljeni za proizvodnjo vlaken in filmov z zaželenimi lastnostmi, dobro konkurenčnostjo in bolj trajnostnim načinom proizvodnje, glede na obstoječe tehnologije.

Ker se bo nova linija N25 uporabljala le za testne namene proizvodnje biokaprolaktama iz sladkorjev, bo proizvodna kapaciteta naprave za proizvodnjo poliamidnega granulata PA6 ter filamentov PA6, PA6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA6 granulata 42.000 ton/leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton/leto ostala enaka kot pred spremembo.

Na novi testni liniji N25 se bo izvajal proces pretvorbe linearne 6-aminokapronske kisline v ciklični biokaprolaktam ter prečiščevanje biokaprolaktama. Osnovna surovina za proizvodnjo biokaprolaktama so sladkorji pridobljeni iz rastlin in delov rastlin, ki niso namenjeni prehranski verigi. Iz omenjenega sladkorjev se preko ustreznih bioloških procesov – fermentacije, proizvaja t.i. linearna 6-aminokapronska kislina, ki je osnova za proizvodnjo cikličnega biokaprolaktama. Pri tovrstni proizvodnji 6-aminokapronske kisline v procesu nastajajo tudi stranski produkti na bazi sladkorjev, ki pa morajo biti odstranjeni iz surovine biokaprolaktama, preden le ta vstopi v naslednji proizvodni proces – polimerizacijo in pređenje. Produkt takšnega procesa je kaprolaktam (biokaprolaktam), ki izvira iz obnovljivih virov, namesto neobnovljivih fosilnih virov. Molekula biokaprolaktama je popolnoma identična molekuli kaprolaktama pridobljenega iz fosilnih virov.

Demonstracijska testna naprava za proizvodnjo biokaprolaktama – N25 bo obratovala v časovnem okviru znotraj obdobja dveh let, v katerih bo testno obratovala pri različnih kapacitetah, pri čemer pa bo maksimalna proizvodna kapaciteta proizvodnje biokaprolaktama 50 kg/h. Testne faze se bodo izvajale v obliki kampanj, kar pomeni, da se bo v enem testnem obdobju na liniji testno proizvedlo eno šaržo biokaprolaktama. Nato se bodo na njem opravila določena testiranja in ko bodo znani rezultati testiranja, se bo proizvedla nova testna šarža. Med posameznimi testnimi kampanjami bodo več dnevne ali večtedenske prekinitve. Pilotna linija ne bo obratovala kontinuirno in ne bo proizvajal končnih proizvodov. Testna linija za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25) bo sestavljen iz tehnoloških enot naštetih v tabeli 1.

Tabela 1: Tehnološke enote, ki sestavljajo linijo za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25)

Faza	N25	Demonstracijska testna naprava za proizvodnjo biokaprolaktama
CIKLIZACIJA	N25.1	Predreaktor
CIKLIZACIJA	N25.2	Ciklizacijski reaktor
CIKLIZACIJA	N25.3	Rektifikacijska in kondenzacijska kolona
EKSTRAKCIJA	N25.4	Reaktor za nevtralizacijo
EKSTRAKCIJA	N25.5	Mešalec za nevtralizacijo
EKSTRAKCIJA	N25.6	Svečasti filter
DESTILACIJA	N25.7	Dehidracijska kolona
DESTILACIJA	N25.8	Reaktor za kemično obdelavo
DESTILACIJA	N25.9	Evaporacijska kolona
DESTILACIJA	N25.10	Separator lahkih stranskih produktov
DESTILACIJA	N25.11	Separator težkih stranskih proizvodov

#### Ciklizacija

Vhodna surovina za proces ciklizacije je dobavljena 50% vodna raztopina 6-aminokapronske kisline, ki je klasificirana kot nevarna substanca po CLP in REACH uredbi. Dobavljena bo v avtocisterni ter se bo prečrpala v ločen industrijski objekt s pripadajočim pokritimi črpališčem, v katerem bo nameščena posoda iz nerjavečega jekla prostornine 30,7 m<sup>3</sup> za shranjevanje vhodne surovine za pilotno napravo (raztopina 6-aminokapronske kisline). Vodna raztopina

6-aminokapronske kisline se prečrpa v predreaktor (N25.1), ki je ogret na 190-200 °C ter pod tlakom 8-10 bar, nato reakcijska mešanica nadalje dovaja v ciklizacijski reaktor (N25.2) s temperaturo 240-270 °C ter pri atmosferskim tlakom. V ciklizacijski reaktor se uvaja pregreta para na 360-380 °C in fosforna kislina (85 % vodna raztopina). Pod takšnimi pogoji v N25.2 poteče reakcija ciklizacije iz 6-aminokapronske kisline v kaprolaktam. Fosforna kislina se uporablja kot katalizator za zaviranje tvorbe oligomerov in njihovo pretvorbo nazaj v kaprolaktam. Pregreta para izganja iz ciklizacijskega reaktorja (N25.2) kaprolaktam in vodo v rektifikacijsko kolono in kondenzacijsko (N25.3), ki koncentrira kaprolaktam. V rektifikacijski in kondenzacijski koloni (N25.3) nastajajo odpadne vode, ki se vodijo preko že obstoječega pralnika plinov (stolpa za stripping) in obstoječega filtra iz aktivnega oglja ter odvajajo na že obstoječi V2 iztok. Na dnu ciklizacijskega reaktorja (N25.2) se nabira mulj, katerega je potrebno periodično iz reaktorja odstraniti in katerega se bo oddajalo pooblaščenemu prevzemniku.

#### Ekstrakcija

Namen ekstrakcije pridobljenega biokraploktama v fazi ciklizacije na N25.2, je odstranitev preostalih stranskih produktov, tako iz dobavljene surovine 6-aminokapronske kisline, kot tudi stranske produkte, ki so nastali v procesu ciklizacije na N25.2. Ekstrakcija se izvede s pomočjo kalcijevega hidroksida ( $\text{Ca}(\text{OH})_2$ ) v reaktorju za nevtralizacijo (N25.4), kasneje pa se material vodi v mešalec za nevtralizacijo (N25.5), kjer se mu doda spojina na osnovi silicijevih oksidov za lažjo naknadno filtracijo s svečastim filtrom (N25.6).

#### Destilacija

Raztopina biokaprolaktama, ki ostane po filtraciji se vodi v destilacijo, kjer se le ta dokončno očisti vseh stranskih produktov v dehidracijski koloni ter destilacijskih kolonah, in sicer:

- a) N25.7 – dehidracijska kolona, kjer se odstrani voda iz raztopine kaprolaktama. Odstranjena voda se vodi skozi že obstoječ pralnik plinov ter obstoječ filter iz aktivnega ogljana že obstoječi V2 iztok;
- b) N25.8 – reaktor za kemično obdelavo raztopine biokaprolaktama v alkalnih pogojih, kjer se preostali stranski produkti spremenijo v soli;
- c) N25.9 – evaporacijska kolona, kjer se prej nastale soli odstranijo;
- d) N25.10 – separator lahkih stranskih produktov;
- e) N25.11 - separator težkih stranskih proizvodov.

Tako očiščen biokaprolaktam se vodi v vmesni zalogovnik (predvidena 2 rezervoarja, vsak volumna 8 m<sup>3</sup>) ter je primeren za nadaljnjo predelavo (polimerizacijo in predenje). Očiščen kaprolaktam se bo nato predajal v nadaljnjo uporabo tovarni Aquafil, Arco, v Italiji in se v IED napravi ne bo več obdeloval naprej.

Vplivi nameravanih sprememb na okolje:

- emisije snovi v zrak: obratovanje testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25), bo povzročalo dodatne emisije snovi v zrak, in sicer iz tehnoloških enot N25.1, N25.2, N25.3. Odpadni plini, ki bodo pri tem nastali, bodo očiščeni preko pralnika plinov, RTO (regenerativna termična oksidacija) in SCR (selektivna katalitska redukcija) pred odvajanjem na Z56. Vrste emisij snovi v zrak bodo podobne emisijam obstoječe tehnološke enote N15.3, ki je prav tako že vezana na pralnik plinov, RTO, SCR in nato na Z56. Proizvodna zmogljivost testne linije N25 znaša le 50 kg/h biokaprolaktama, linija pa bo obratovala le v kampanjah in ne kontinuirno, ter maksimalno dve leti. Glede na navedeno bo vpliv postavitve testne linije N25 na dodatne emisije snovi v zrak, majhen;

- emisije snovi v vode: obratovanje testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25), bo povzročalo dodatne emisije snovi v vode, in sicer iz tehnoloških enot N25.3 in N25.7. Odpadne vode, ki bodo pri tem nastajale, bodo uporabljene v pralniku plinov, nato pa bodo očiščene na filtru z aktivnim ogljem in odvajane preko iztoka V2 v javno kanalizacijo zaključeno s Centralno čistilno napravo Ljubljana. Proizvodna zmogljivost testne linije N25 znašal le 50 kg/h biokparolatkama, linija pa bo obratovala le v kampanjah in ne kontinuirno, ter maksimalno dve leti. Glede na navedeno bo vpliv postavitve testne linije N25 na dodatne emisije snovi v vode, majhen;
- emisije hrupa: testna linija za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25) bo postavljena v objekt na jugozahodnem delu IED naprave. Stavba, v kateri bo linija postavljena, bo nudila učinkovito dušenje nastalega hrupa, obenem pa sam postopek proizvodnje in čiščenja biokaprolaktama ne uporablja metod, ki bi povzročale velike emisije hrupa. Proizvodna zmogljivost testne linije N25 znaša le 50 kg/h biokparolatkama, linija pa bo obratovala le v kampanjah in ne kontinuirno, ter maksimalno dve leti. Prevozi surovin in odvozi produktov linije N25 s tovornimi vozili bodo tako zaradi majhnega obsega delovanja imeli zanemarljiv vpliv na emisije hrupa. Glede na navedeno bo vpliv postavitve testne linije N25 na dodatne emisije snovi hrupa, zanemarljiv;
- odpadki: odpadki (mulj iz N25.2), ki bodo nastali pri obratovanju testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25), bodo predani pooblaščenim prevzemnikom. Ker zmogljivost testne linije N25 znaša le 50 kg/h biokparolatkama, linija pa bo obratovala le v kampanjah in ne kontinuirno, ter maksimalno dve leti, bo posledično količina nastalih odpadkov minimalna.

ZVO-1 v 3. členu, v točki 8.3. določa, da je večja sprememba v obratovanju naprave, ki lahko povzroča onesnaževanje okolja večjega obsega, sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, ki ima lahko znatne negativne vplive na zdravje ljudi ali okolje. Vsaka sprememba v vrsti ali delovanju naprave ali njena razširitev, zaradi katere se proizvodna zmogljivost naprave poveča za prag, kadar je ta predpisan, se šteje za večjo spremembo v obratovanju naprave. Pragovi proizvodne zmogljivosti naprav so določeni v Prilogi 1 Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega (Uradni list RS, št. 57/15).

Naslovni organ je na podlagi prijave ugotovil, da nameravana sprememba v obratovanju naprave ne zahteva spremembe pogojev in ukrepov v veljavnem okoljevarstvenem dovoljenju, saj se nanaša na postavitve testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25), ki se bo uporabljala za namen raziskav, razvoja in preizkušanja novih izdelkov ter procesov, največ 2 leti.

Naslovni organ ugotavlja, da je v drugem odstavku 1. člena Uredbe o vrsti dejavnosti in naprav, ki lahko povzročajo onesnaževanje okolja večjega obsega določeno, da se ta uredba ne uporablja za naprave, ki se uporabljajo samo za raziskave, razvoj in preizkušanje novih izdelkov ter procesov.

Naslovni organ ugotavlja, da je bila naprava za proizvodnjo poliamidnega granulata PA 6 ter filamentov PA 6, PA 6,6, PBT in PP že predmet presoje vplivov na okolje in izdaje okoljevarstvenega soglasja. Naslovni organ je dne 25. 1. 2006 izdal okoljevarstveno soglasje št. 35402-161/2005-8 za poseg postavitve sedmih silosov PA 6 in PA 6,6 za shranjevanje granulata.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 105/20) določa vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, in vrste posegov v okolje, za katere je presoja vplivov na okolje obvezna, če se zanje v predhodnem postopku ugotovi, da bi lahko imeli pomembne vplive na okolje.

Uredba o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje v točki C.III.2 priloge 1 določa, da je predhodni postopek obvezen, kadar gre za druge industrijske naprave za obdelavo polizdelkov ali proizvodnjo snovi ali skupin snovi, kjer se uporabljajo kemijski postopki, razen C.III.1, zlasti: i. pesticidov in biocidov, ii. farmacevtskih proizvodov, iii. barv in lakov, iv. Elastomerov in drugih polimerov, v. peroksidov.

V skladu s tretjim odstavkom 3.člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, se za spremembo posega v okolje iz prvega odstavka tega člena izvede predhodni postopek, če gre za spremembo, ki sama po sebi dosega ali presega višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek; s katero bi poseg v okolje skupaj s predhodnimi spremembami prvič dosegel ali presegal višino pragu, pri kateri je v prilogi 1 te uredbe za to vrsto posega treba izvesti predhodni postopek, ali večkratnik višine pragu.

Četrty odstavek 3. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje določa, da se predhodni postopek izvede tudi za spremembo posega iz prvega odstavka prejšnjega člena ali prvega odstavka tega člena, za katerega v prilogi 1 te uredbe prag ni določen.

Ob tem je v 6. točki 1a. člena citirane uredbe obrazloženo, da je sprememba posega v okolje sprememba posega, ki je bil v skladu s predpisi dovoljen, se izvaja ali je že izveden, in vpliva na bistvene lastnosti posega v okolje tako, da se njegovi vplivi na okolje pomembno povečajo oziroma se pomembno povečanje njegovih vplivov na okolje zaradi spremembe lahko pričakuje.

V skladu s 1. točko 1.a člena citirane uredbe pa je bistvena lastnost posega v okolje lastnost posega v okolje, zaradi katere ima lahko poseg v okolje pomembne vplive na okolje oziroma se pomembni vplivi na okolje lahko pričakujejo; bistveno lastnost posega v okolje izraža zlasti njegova zmogljivost.

Naslovni organ ugotavlja, da se nameravana sprememba nanaša na postavitve testne linije za proizvodnjo biokaprolaktama iz sladkorjev (N25). Demonstracijska testna naprava za proizvodnjo biokaprolaktama – N25 bo obratovala v časovnem okviru znotraj obdobja dveh let, v katerih bo testno obratovala pri različnih kapacitetah, pri čemer pa bo maksimalna proizvodna kapaciteta proizvodnje biokaprolaktama 50 kg/h oz. 1.200 kg/dan. Ker se bo nova linija N25 uporabljala le za testne namene proizvodnje biokaprolaktama iz sladkorjev, bo proizvodna kapaciteta naprave za proizvodnjo poliamidnega granulata PA6 ter filamentov PA6, PA6,6, PBT in PP s proizvodno zmogljivostjo proizvodnje PA6 granulata 42.000 ton/leto in proizvodnje filamentov 62.000 ton/leto ostala enaka kot pred spremembo. Naslovni organ na podlagi proučitve predložene dokumentacije, in upoštevajoč točko C.III.2 Priloge 1, v povezavi s četrtyim odstavkom 3. člena, 1. in 6. točko 1a. člena Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, ugotavlja, da za nameravano spremembo ni potrebna izvedba predhodnega postopka. Nameravana sprememba namreč ne predstavlja spremembe, ki bi bistveno vplivala na obstoječo proizvodno zmogljivost naprave, prav tako se zaradi nje, upoštevajoč predhodno podano obrazložitev na str. 4 in 5 tega sklepa, ne pričakuje pomembno povečanje vplivov na okolje.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1, ugotavlja, da za nameravano spremembo izvedba predhodnega postopka ni potrebna, kar posledično pomeni, da ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Glede na navedeno je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10, 82/13 in 175/20-ZIUOPDVE) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

**Pouk o pravnem sredstvu:**

Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali z drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo. Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-35409021.

Pri nastanku vsebine tega dokumenta je sodelovala naslednja uradna oseba:  
Ana Kezele Abramovič, sekretarka

Postopek vodila:

dr. Tanja Kurbus  
podsekretarka

mag. Katja Buda  
sekretarka

Vročiti:

- AquafilSLO d.o.o., Letališka cesta 15, 1000 Ljubljana – osebno.

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava,
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si),
- Mestna občina Ljubljana, Mestni trg 1, 1000 Ljubljana - po elektronski pošti (glavna.pisarna@ljubljana.si).